

(19) 대한민국특허청(KR)  
 (12) 등록특허공보(B1)

(51) Int. Cl.<sup>7</sup>  
 A45D 1/00

(45) 공고일자 2003년09월03일  
 (11) 등록번호 10-0396250  
 (24) 등록일자 2003년08월19일

(21) 출원번호 10-2001-0020512  
 (22) 출원일자 2001년04월17일

(65) 공개번호 특2002-0080754  
 (43) 공개일자 2002년10월26일

(73) 특허자 이태  
 서울 서초 방배2동 528번지 49호 14동 4반

(72) 발명 이태  
 서울 서초 방배2동 528번지 49호 14동 4반

(74) 대인 김량

심판 : 이영

## (54) 인조모 접착장치

## 요약

본 발명은 생화학적 인조를 접하기 위한 인조 접착제에 관한 것으로서, 편을 중심으로 상호 교화를 결합하며 그 일체 손합률을 가진 한 쌍의 아암; 상기 편을 중심으로 손합부 반대에 상호 맞붙도록 설계는 성형; 상기 각각의 아암 내에 설계되어 외부부의 전율 공립아 상기 성형로 고온 열을 전달하는 히터 및 상기 성형에 생화학적으로 파파어 히트풀 전달 고온 열에 의해 접착이 발생하는 실험을 구현인조를 구함에 있어, 상기 성형률 각각 동일 모양 파파로 형하고 상기 파파 사에 개폐는 것으로서 양쪽 적혀 어느 일만 다른 일원 내측으로 두루 험제 접착 설계어 생모 및 인조의 진입을 허용하도록 탄력을 갖는 텐션재 및 이 텐션재 상기 파파중 적혀 어느 하에 결합기 위한 체결단을 포함하는 것이 특징이다.

## 대표

## 도 4

## 색언

헤어, 생모, 인조, 접착제, 히터

## 명세

## 도면 간한 설명

도 1은 종래 인조 접착제 구성을 보인 정면,  
 도 2는 종래 인조의 구성을 보인 사면,  
 도 3a는 종래 다른 인조 접착제 성형로 생모 및 인조가 끼워 있는 상태 요류대 단면의  
 도 3b는 생모 인조가 접착하는 상자를 보인 요류대 단면의  
 도 3c는 생모 인조의 접착 완료 상자를 보인 요류의

도 4는 본 발명에 따른 인포 접착의 구조 보인 정면  
 도 5a는 본 발명에 따른 인포 접착의 성형에 구린 텐분체 생모 및 인포가 끼워 있는 상을 보인  
 요류대 단면의  
 도 5b는 생화 인포가 텐분체에 접착하는 상을 보인 요류대 단면의  
 도 5c는 생화 인포의 접착 완료 상을 보인 사례  
 도 6은 본 발명 다른 실례의 구조 보인 단면  
 \* 도면 주제에 대한 부록 설명 \*

1 : 아암 2 : 손합부

4 : 핀 6 : 생모

10 : 성형 20 : 인포

22 : 접착 30 : 히터

40 : 파워 50 : 텐분체

60 : 체결단 70 : 관통

80 : 고정 90 : 리벳

## 발명 상황 설명

## 발명 목적

## 발명 속한 기술 및 그 분야 종래술

본 발명은 생화 인포를 접착하기 위한 인포 접착에 관한 것으로서, 특히 히터부 전달 고체 열에 의해 생화 인포를 접착한 접착을 사용가 손으로 후회를 할 필요 없으므로 고열 인한 안전을 미연에 방지할 수 있는 인포 접착에 관한 것이다.

일반로 개임 개수 연율타지 또는 아름을 추구하기 위한 일환로 미끄럼 다양한 형태로 제작하고 있는 바, 이한 미끄럼 의류, 화장 및 해석을 등을 개에게 잘 어울리 조화려 아름을 연출 수 있게 된다.

이와 같이 아름을 연출하기 위한 것으로서 해석을은 그 웨어 뿐만 아니라 개임 취향 따라 한자 또는 여자로 색상으로 생화 염색을 들여 아름을 연출게 되었 즉, 생화 다양한 색상 염색기 위해 많은 시간 경제인 지향 수준은 바, 이한 점을 감안하여 한자 또는 다양한 색상으로 염색 인포를 별도 접착체 생화 함께 접착하여 아름을 창출 수 있도록 제작하고 있다.

이한 종류 인포 접착은 도 1 내지 도 2에 도된 바와 같이 일체 손합부 (2)를 갖는 한쪽 아암(1)이 핀(4)을 중심으로 상호 교차로 결합되며, 상기 핀(4)을 중심으로 손합부 (2)의 반대면 생모 및 두께 손상을 주지 않도록 테플론(Teflon)이 코팅 성형 (10)가 생모(6) 및 인포 (20)를 함께 파악 수 있도록 구비되어 있다.

즉, 상기 성형 (10)는 한쪽 아암(1) 양면 상호 맞물리 형성으로서, 상기 아암(1)의 일환 오른 형태를 갖는 요즘(12)이 형성되고, 다른 일환 상기 요즘(12)에 삽입될 수 있도록 돌기(14)가 형성되어 있다.

그리고, 상기 각각 아암(1) 내부는 외부부의 전율 공판아 상기 성형 (10)로 고체 열을 전달하는 히터(30)가 설립된다.

또한, 상기 성형 (10)를 이루고 있는 요즘(12)과 돌기(14)에 의해 파괴되는 것으로서, 상체 "C"자 형상을 갖는 실리콘을 접착 (22)가 구비되고, 이 접착 (22)에는 한자 또는 여자로 색상을 갖는 인포 (20)가 달려 심어지게 된다. 물론, 상기 인포 (20)의 접착 (22)는 상기 히터(30)로부 전달 고체 열에 의해 접착이 발생되어 생모(6)와 함께 인포 (20)를 접착하게 되는 것이다.

이와 같은 구조로 이루어진 종류 인포 접착에 의해 생화 인포의 접착을 살피면 다음과 같다. 먼저 한쪽 아암(1) 일체 구린 요즘(12)으로 인포 (20)의 상체 구린 접착 (22)를 안착한 후, 생모(6)를 인조모(20)의 내면에 안착하게 된다(도 3a 참조).

상기 요즘(12)으로 생모(6) 및 인포 (20)의 접착 (22)를 안착한 상태에서, 성형 (10)의 반대면 구린 손합부(2)들을 핀(4)을 중심으로 상호 균형 방향으로 눌러면 상기 요즘(12)과 돌기(14)가 상호 맞물리 생모(6)와 인포 (20)를 파악하게 된다.

상기 생모(6)와 인포 (20)를 파악 상에서, 상기 아암(1)의 내부 각각 구비되어 있는 히터(30)로 전율 공급 경우, 상기 히터(30)에선 고체 열을 발하여 성형 (10)를 이루고 있는 요즘(12)과 돌기(14)로 열을 전달하여 인포 (20)의 접착 (22)에 열을 전달에 따라 상기 접착 (22)는 접착을 발휘 수 있는 부드러운 상체 전환으로 인해 생모(6)와 인포 (20)를 석류하게 되는 것이다.

따라서, 상기 히터(30)로부 전달 열가 일정한 경과어 그 열가 멀접 경우, 상기 생모(6)와 인포 (20)를 불淖해 뒤집어 상에서 상기 접착 (22)가 굳어지게 됨에 따라 생모(6)와 인포 (20)의 접착 완결될 수 있는 것이다.

그다. 상기 성형 (10)의 요즘(12)과 돌기(14)내에 생모(6) 및 인포(20)를 접착한 접체(22)의 접착재 "C"자 모양으로 완전히 상에서 외부 노출 경우, 상기 접체(22)의 "C"자의 양쪽 구부진 모양 의해 생모(6)와 인포(20)의 접착원 표면에 따라 헤어 미끄러운 창출면 있어서 곤란을 갖게 되었. 또한, 사용은 생모(6)와 인포(20)의 접착원 "C"자 부분 양쪽 구부진 모양 등록 만족 주기 위하여 마우스를 하게 되었. 이때 사용은 "C"자 부분 양쪽 손으로 만면서 후회를 하게 된다. 즉, 접착원 "C"자의 후회를 하기 위해 손으로 만질 경우, 상기 접체(22)의 접착력을 발생하기 위해 히터(30)로 부터 전도되는 고온 열을 전달하여 사용자는 "C"자 부분 닿을 때 순조롭게 화상 입게 되는 안전의 문제를 갖고 있었다.

### 발명 이론자 하는 기술 과제

이에 본 발명 상황 바와 같은 종류 제한된 문제를 해결하기 위한 것으로서, 그 목표는 히터부 전달 고온 열에 의해 생모 인포를 접착한 접체의 모양 원형 가짜로 만족하지 않아 사용가 별도 접착원 후회할 필요 없으므로 화상 같은 안전을 미연 방지 수 있도록 한 인포 접착원 제공함에 있다.

이원 목표 달성을 위한 본 발명 편을 중심으로 상호 교화로 결합되며, 그 일체 손합부 가첨 한 쌍의 아암; 상기 편을 중심으로 손합부 반대에 상호 맞물려 설득되는 성형; 상기 각각 아암 내에 설치된 외부부의 전율 공통아 상기 성형으로 고온 열을 전달하는 히터; 및 상기 성형에 생모 함께 고지역 히터부 전달 고온 열에 의해 접착이 발생하는 실험을 구한 인포를 구함에 있어 상기 성형을 각각 동일 모양 파형으로 형성하고, 상기 파형 사에 개폐는 것으로서 양쪽 적혀 어느 일단 이 다른 일단 내측으로 두루마리로 접해 설득되어 생모 및 인포의 진열 허용률 탄력을 갖는 텐션 부재; 및 이 텐션을 상기 파형중 적혀 어느 하에 결합하기 위한 체결단; 이 구현 것을 특징으로 한다.

### 발명 구성 및 작용

이하, 첨언 도면 의하여 본 발명 따른 일설에 구성 상체 설계면 다음과 같다. 종류 동일 구성 요건은 부록 동일하게 부른다.

본 발명 따른 인포 접착원 도 4에 도된 바와 같이 일체 손합부 (2)를 갖는 한쌍 아암(1)이 편(4)을 중심으로 상호 교화로 결합되며, 상기 편(4)을 중심으로 손합부 (2)의 반대면 생모 및 두께 손을 가하는 테플론(Teflon)이 코팅 성형 (10)가 생모(6) 및 인포(20)를 함께 파형 수 있도록 구된다.

상기 성형 (10)는 한쌍 아암(1) 양면 동일 모양 파형 (40)이 형성되고, 상기 파형 (40)사에는 탄력을 갖는 텐션재 (50)가 개폐된다. 상기 텐션재 (50)는 두루마리로 양쪽 적혀 어느 일단 다른 일단 내측으로 소형 길이를 갖도록 접한서 설득되고, 상기 텐션재 (50)의 내측면 생모(6) 및 인포(20)에 구현 접체 (22)의 진열 허용률 수 있도록 형성되어 있다.

그리고, 상기 텐션재 (50)를 파형 (40)에 결합하는 체결단 (60)이 구비된다. 이 체결단 (60)은 상기 성형 (10)에 형성된 파형 (40)중 적혀 어느 하에 관통 (70)이 형성되고, 상기 텐션재 (50)의 하에 나부 (82)를 갖는 고축 (80)이 상기 관통 (70)을 통해 너트(84)와 나사를 함이 바람하다.

또한, 도 6에는 상기 체결단 (60)의 다른 일설과 도되어 있는 것으로서, 상기 성형 (10)에 형성된 파형 (40)중 적혀 어느 하에 관통 (70)을 형성하고, 상기 텐션재 (50)의 하에 리벳(90)을 구하여 상기 관통 (70)에 리벳(90)을 삽입 후 리벳을 결합하는 함이 바람다.

한편, 상기 각각 아암(1) 내에는 외부부의 전율 공통아 상기 성형 (10)로 고온 열을 전달하는 히터 (30)가 설득된다. 상기 히터(30)에는 생모 또는 머리 두께 손을 주지 않도록 세타이 개된다.

상기 성형 (10)를 이루고 있는 파형 (40)사에 개별 텐션재 (50)의 내측로 진입는 것으로서, 상체 "C"자 형상으로 이루어진 실험체의 접체 (22)가 구비되고, 이 접체 (22)에는 한자 또는 여자와 색을 갖는 인조모(20)가 다채로워지게 된다. 물론, 상기 인조(20)의 접체 (22)는 상기 히터(30)로 부터 전달되는 고온 열에 의해 접착이 발생하여 생모(6)와 함께 인조(20)를 접착될 수 있는 것이다.

이와 같은 구조로 이루어진 본 발명 인포 접착원 의한 생모 인포의 접착률 도 5a, 5b, 5c를 참조하여 설계면 다음과 같다. 먼저 한쌍 아암(1) 일체 구현 손합부 (2)를 편(4)을 중심으로 상체에 밀합로써, 상기 성형 (10)를 이루고 있는 파형 (40) 사의 간격 넓게 만족된다.

다음으로, 상기 파형 (40)에 고정되어 있는 텐션재 (50)의 양면에 다른 일단 내면에 접한 일면의 외측을 누름 동시에 다채의 생모(6)를 끼워게 된다. 즉, 상기 텐션재 (50)가 두루마리 형상으로 이루어져 있으므로 외에서 힘을 전달 경우, 상기 텐션재 (50)의 양면 중앙으로 굽여파 외부부 힘의 전달 없을 때면 자체인 탄력에 의해 최종으로 복원에 따라 생모(6)의 진열 허용률 이탈 방지 수 있는 것이다.

상기 텐션재 (50)의 내측로 다채의 생모(6)가 끼워고 난 후, 인조 (20)의 상체 구현 "C"자 모양 접체 (22)를 텐션재 (50)의 내측로 끼워 되었. 이는 상기 생모(6)가 텐션재 (50)의 내측로 끼워는 작용 같은 동일 방향으로 실하게 된다.

상기 텐션재 (50)의 내측로 생모(6)와 인조 (20)의 접체 (22)를 함께 안착한 상에서, 상기 손합부 (2)를 놀림에 따라 상기 한쌍 아암(1)의 양면 형성 파형 (40)중 어느 하에 파형 (40)에 고정 텐션재 (50)의

외류와 텐분재 (50)를 고하고 있지 않은 파침 (40)의 내핵 상호 접촉 일회면 상기 텐분재 (50)의 내측에 끼워 있는 생모(6)와 인포 (20)의 접촉 (22)를 원형 가짜되록 파하게 된다. 즉, 상기 파침 (40)간의 맞ество는 그 내형 원형으로 형성되어 있고, 상기 텐분재 (50)의 외형 원형 아닌 상태에서 상기 파침 (40)과의 접촉 의해 탄력이 부여되어 원형 형상으로 변화기 때를 가짐 것마. 상기 텐분재 (50)의 내측로 진월 생모(6)와 인포 (20)를 파침 (40)으로 파한 후, 상기 아암(1)의 내핵 각각 구멍 히터(30)로 전열 공급면, 이 공급 전원 의해 히터(30)에서 고온 열이 발하여 성형 (10)를 이루고 있는 파침 (40)으로 전달면 상기 파침 (40)사에 개폐 텐분재 (50)까지 고온 열을 전해짐 때라 텐분재 (50)의 내핵 끼워 있는 인포 (20)의 접촉 (22)에 열을 전달에 따라 상기 접촉 (22)는 접력을 발할 수 있는 부드러운 상체 전환로 인해 생모(6)와 인포 (20)를 섞어게 되는 것마. 따져, 상기 히터(30)로부 전열 열가 일정한 경과어 그 열가 멀접 경우, 상기 생모(6)와 인포 (20)를 불룩해 뒤집어서 상기 접촉 (22)가 굳어지 됨에 따라 생모(6)와 인포 (20)의 접촉 완화킬 수 있는 것마 (도 5c참조).

### 발명 효과

이어서 설령 바와 같이 본 발명 상기 텐분재 내에 생모 및 인포를 접한 접촉의 접착제 원형 가면서 외부 노출에 따라 상기 생모 인포의 접触를 식별 수 없므로 생모 인포를 자아낼 접착킬 수 있는 것으로서, 개임 취향 맞는 이피로 헤의 미끄럼 어렵게 창출 수 있는 효율 갖는 것마. 또한, 사용는 생모 인포의 접触 손모 별로 후회를 할 필요 없으로 화상 대한 안전률 미연에 방활 수 있는 효율 갖게 되는 것마. 이어서 같이 본 발명 일설에 관해 설명했나, 본 발명 이에 국한지 않고 청탁에 기재 범위에서 변형 가할 것마.

### (57) 청탁 범위

#### 청구항 1.

핀을 증설로 상호 교차로 결합며, 그 일례 손합를 가진 한 쌍의 아암; 상기 핀을 증설로 손합부의 반대에 상호 맞ество는 설회는 성형; 상기 각각 아암 내핵 설회어 외부의 전열 공급아 상기 성형로 고온 열을 전달하는 히터; 및 상기 성형에 생모 함께 파여어 히터에 전달 고온 열에 의해 접착이 발행하는 실력을 구한 인포; 를 구함에 있어, 상기 성형을 각각 동일 모양 파침보 형성하고, 상기 파침 사에 개폐는 것으로서 양쪽 적혀 어느 일안 다른 일안 내측로 두루형태 접해 설회어 생모 및 인포의 진월 히팅통 탄력을 갖는 텐분재; 및 이 텐분재 상기 파침중 적혀 어느 하에 결합기 위한 체결단; 이 구면 것을 특징로 하는 인포 접착치.

#### 청구항 2.

제 1 항에 있어서, 상기 체결단 상기 성형에 형성 파침중 적혀 어느 하에 관통을 형성하고, 이 관통보 상기 텐분재의 하에 나류를 갖는 고종이 끼워 너께 의해 나침하는 것을 특징로 한 인포 접착치.

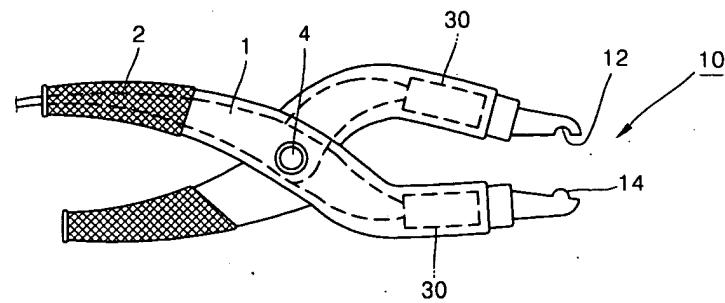
#### 청구항 3.

제 1 항에 있어서,

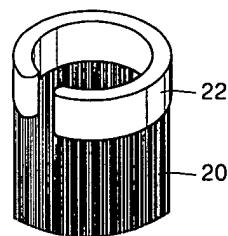
상기 체결단 상기 성형에 형성 파침중 적혀 어느 하에 관통을 형성하고, 이 관통보 상기 텐분재의 하에 구멍 리엣 끼워 리엣하는 것을 특징로 한 인포 접착치.

도면

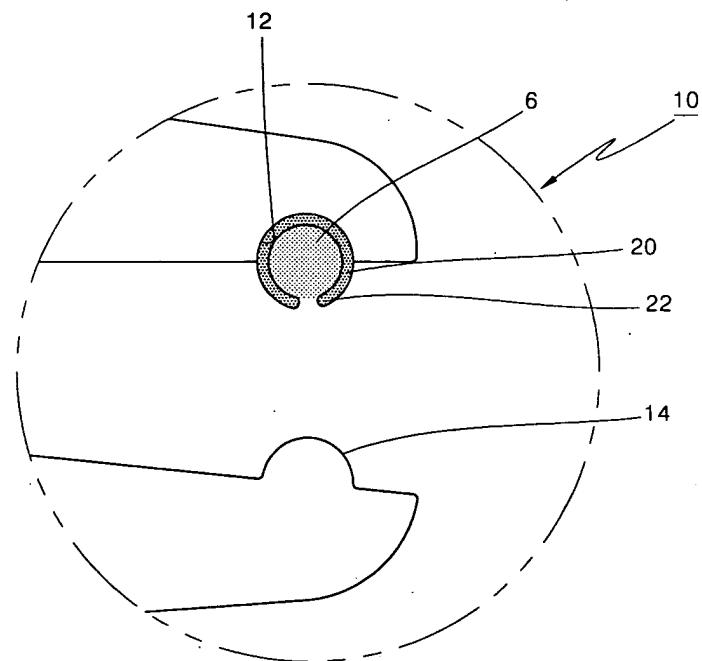
도면1



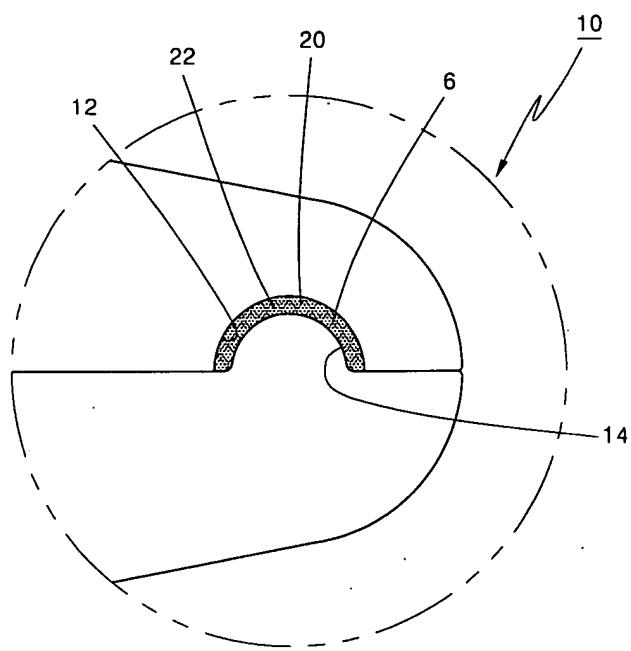
도면2



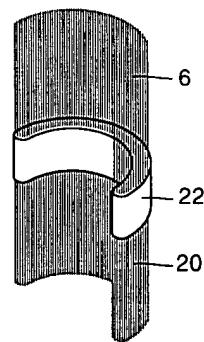
도면3a



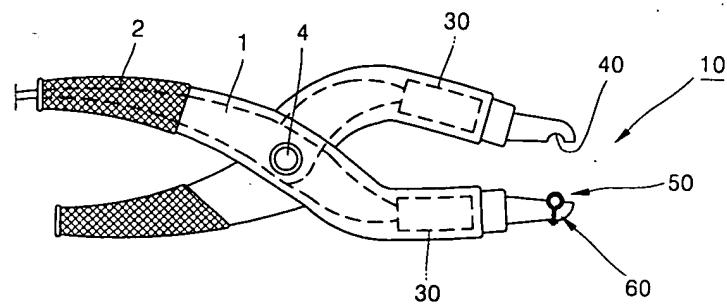
도면3b



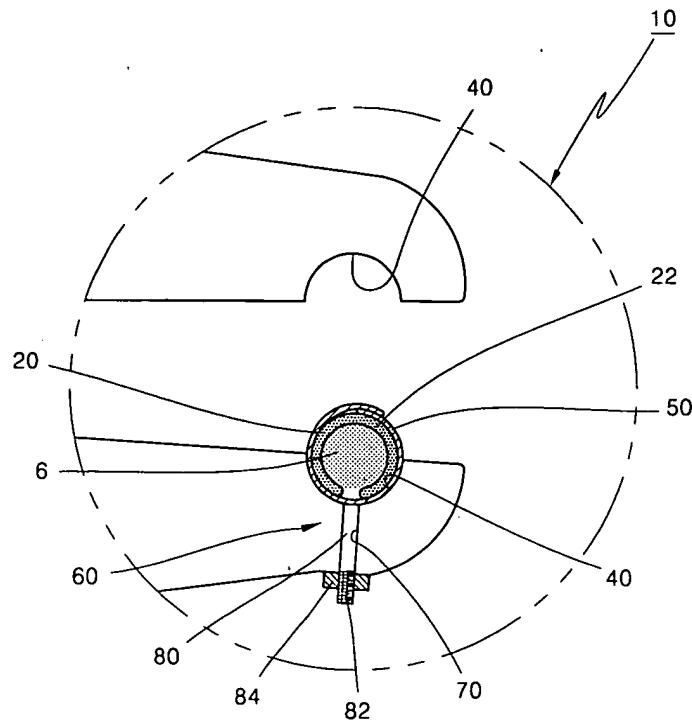
도면3c



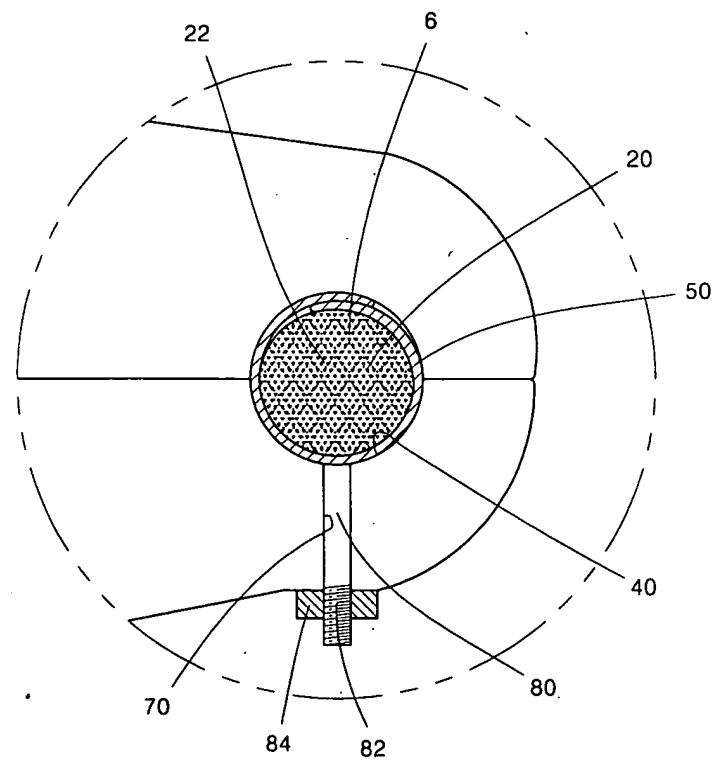
도면4



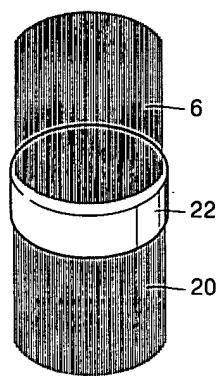
도면5a



도면5b



도면5c



도면6

